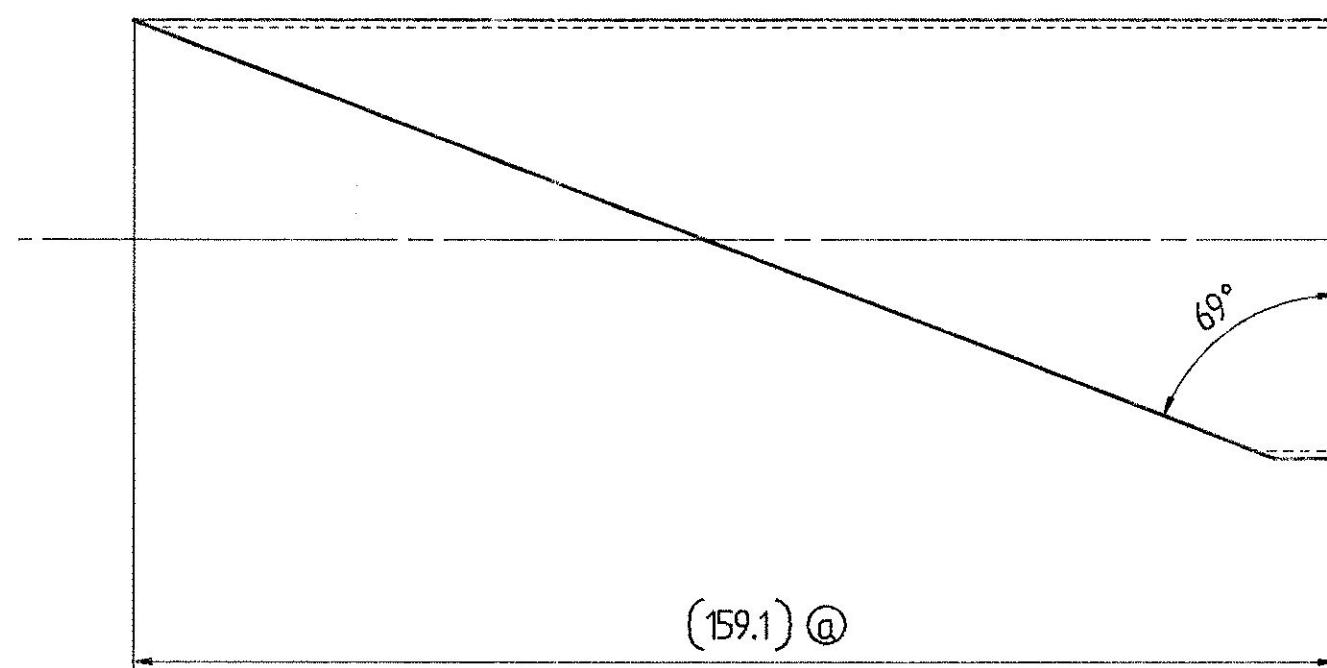
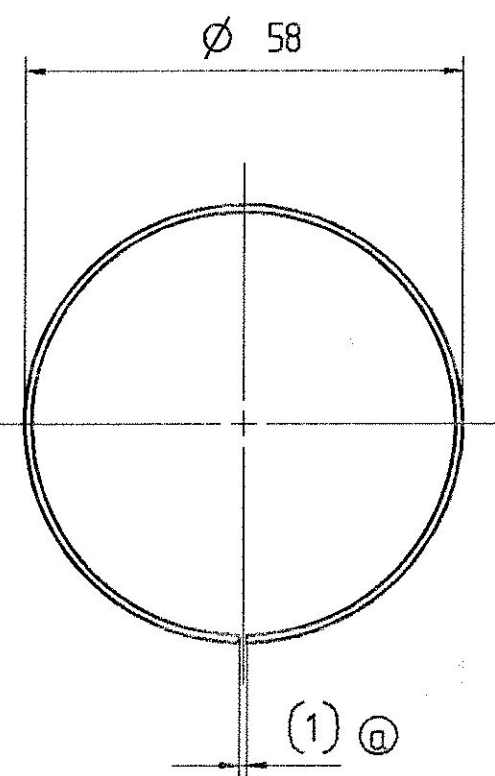
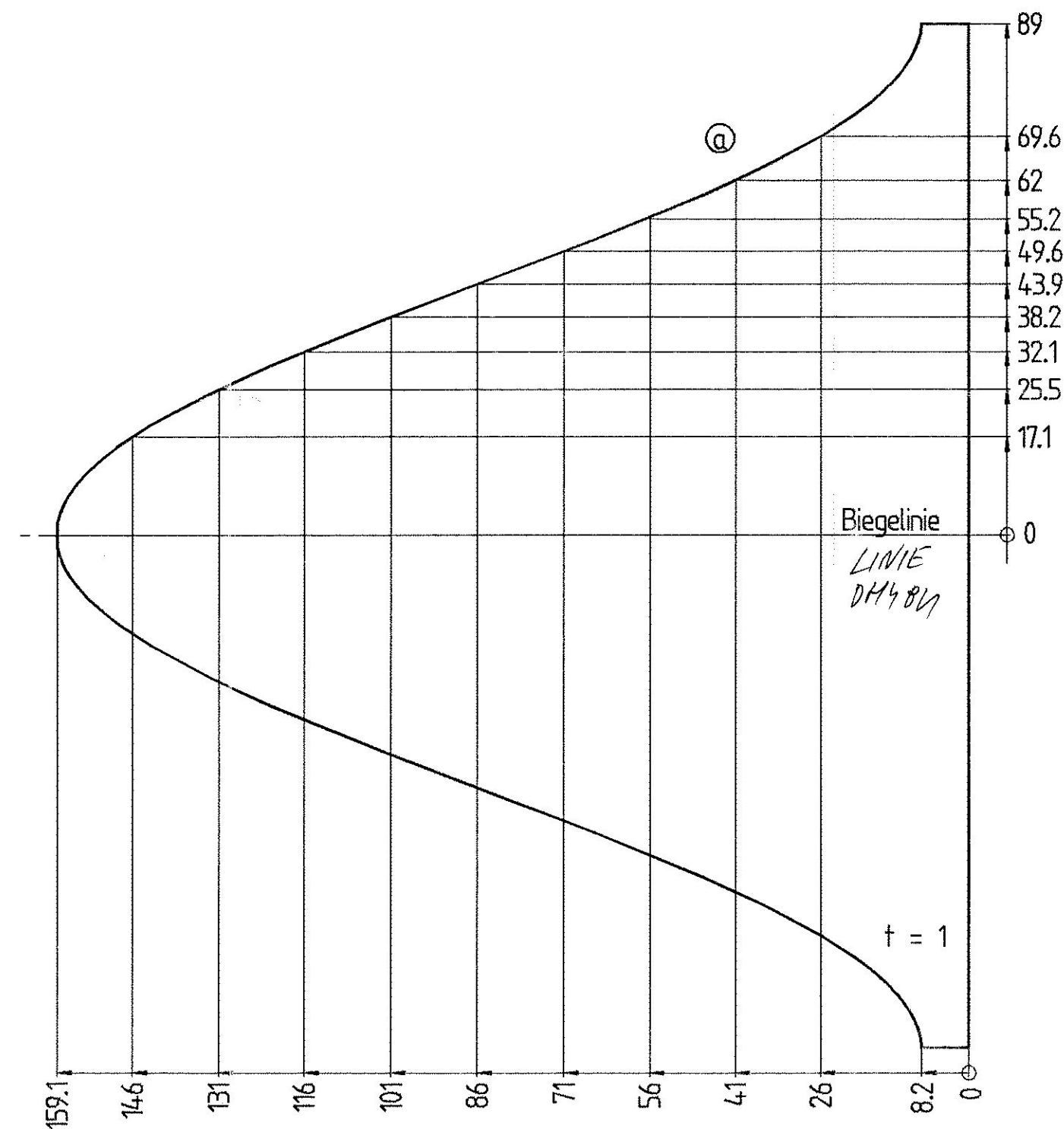


# ZUSCHNITT

PŘEKLAD

dne: 11. 11. 2004

PROVEDL/A 1



ARCHIV

*POLOHOU OHYBN*  
*NEKOTVORNE DETAILY DLE UDAV 3D*  
*TOLERANCE LINE OHYBN*  
*VRSTVA PO LASERU V LINICH OHYBN*  
*PRIPUSTNE!*

Biegeradius R28  
 unbemaßte Einzelheiten nach 3D Daten  
 Toleranzen  $\pm 0.5$  mm zu CAD Daten  
 Biegelinientoleranzen  $\pm 0.5$  mm  
 Lasergravur der Biegelinien zulässig

*NZ 02/66; PŘEDANO 1.2.2002*

Projektionsmethode		a		12.12.2001	Mogsaam	MaDe (148.1) in (159.1); (18) in (1);	26060
Allgemeintoleranz (AT) in mm		Massbereich		Datum		geprüft	
L		1	2	2	3	4	
Länge (L) und Winkel (L/°) = $\pm$ AT		1	2	4	6		
Form und Lage ISO 1101		Datum		Name		Werkstoff: DD11	
○ Rundheit = 1/2 $\phi$ -Tol.		Bearb. 7.12.2000				ww. S235JRG2, S355J2G3	
□ Geradl./Ebenh. = AT		Geprüft 23.5.2001				Benennung: ROHR	
⊙ Koaxial./Lauf = AT		F. gepr. 23.5.2001				Zuschnitt gausskurvenförmig	
≡ Symmetrie = AT		Genehm.				Zerlegungszahl	
// Parallelität = AT						S: 3925712700	
⊕ Position = AT						A: 3925712700	
Anlieferungszustand		Sprachen:		Ers.f.		Urspr.	
entzündet (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)		d		1		freigegeben	
gratfrei						3925712700:001.prt	
Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig						A2	
ölfrei / fettfrei							
geölt							
geölt zulässig							
Anlieferungszustand mit X kennzeichnen							
Konturlängen WN 10535							
außen 527 mm							
innen mm							